

MANŞON REKTİFİYE DAİRESİ MAKİNE VE TEÇHİZATLARI

MANŞON
REKTİFİYE
MAKİNELERİ



MANŞON
TAKMA
PRESLERİ



MANŞON
ÖLÇÜM
CİHAZLARI



AGV
OTOMATİK
YÖNLENDİRMELİ
ARAÇLAR

asteks®
KAUÇUK VE PLASTİK SAN. TİC. A.Ş.



1970'DEN GÜNÜMÜZE

ASTEKS 1970 yılından bu yana tekstil sektörüne hizmet vermektedir. Kuruluşunda belirlediği ilkelerden sapmadan tecrübeini ve kalitesini modern teknoloji ile birleştirerek günümüze taşımıştır. Üretim İstanbul'da 11.000 m² açık 6.000 m² kaplı alana sahip modern tesislerinde yapılmaktadır.

1997 yılından sonra yeniden yapılanma stratejisi kapsamında gerçekleştirtiği faaliyetler sonucunda, hem yurtçi hem de yurtdışında güvenilir, yeni teknolojileri kullanan, modern yönetim anlayışını uygulayan, kurumsal bir kimliğe sahip firma yapısı kazanmıştır.

Firmanın yurt içindeki pazar payı %75 civarında olup, yurtdışında da Özbekistan, Türkmenistan, Azerbaycan, Banglades, Pakistan, Endonezya, Çin, Almanya, Fransa, Yunanistan, Polonya, Meksika, ABD ve Bulgaristan'ın da aralarında bulunduğu yaklaşık 30 ülkeye dış satış gerçekleştirilmektedir.

Rektifiye dairesinde yapılan işlemler, iplik işletmelerinde kalitenin devamlılığının sağlanmasında önemli bir görev üstlenmektedir. İplik, filit, cer manşonu sökme - takma ve rektifiye işlemlerini yapacak makine ve preslerin yeterli özellikleri taşıması gerekmektedir.

ASTEKS manşon üretimi ve rektifiye ile ilgili üretimde kullandığı makine ve otomasyon çalışmalarını kendi bünyesinde yapmaktadır. Uzun yıllara dayalı deneyimlerini ve güncel teknolojiyi "Rektifiye Makineleri ve rektifiye dairesi içinde yer alan tüm makine ve tezhitatların üretiminde" uygulamaktadır.

asteks®
KAUÇUK VE PLASTİK SAN. TİC. A.Ş.

MANŞON REKTİFİYE MAKİNELERİ



203-SF

AKILLI BESLEME SİSTEMLİ



201-SF

AKILLI BESLEME SİSTEMLİ



202-AFT

OTOMATİK BESLEMELİ -
ÇİFT YÖNLÜ



201-AF

OTOMATİK
BESLEMELİ



201-MTL

MANUEL - TEKSTÜRE -
LAZER ÖLÇÜMLÜ



201-M

MANUEL -
ÇOK AMAÇLI

REKTİFİYE DAİRESİ DİĞER MAKİNELER

UV-302 MANŞON YÜZEV İŞLEME MAKİNESİ	11
MANŞON MİLİ YAĞLAMA MAKİNESİ-OTOMATİK	12
MANŞON MİLİ YAĞLAMA CİHAZI - MANUEL	12

MANŞON TAKMA PRESLERİ

MANUEL MANŞON TAKMA PRESİ	13
PNÖMATİK MANŞON TAKMA PRESİ	13
HİDROLİK MANŞON TAKMA PRESİ Cer-Penye Manşonu	14
HİDROLİK MANŞON TAKMA PRESİ Tekstüre-U.Elyaf Manşonu	15

MANŞON ÖLÇÜM CİHAZLARI

MANŞON EŞ MERKEZLİLİK ÖLÇÜM CİHAZI	16
CER MANŞON KONİKLIK ÖLÇÜM CİHAZI	16
MANŞON YÜZEV DÜZGÜNSÜZLÜĞÜ (Ra) ÖLÇÜM CİHAZI	17
MANŞON SERTLİK ÖLÇÜM CİHAZI	17
MANŞON ÇAP ÖLÇÜM CİHAZI	17

TAŞIMA ARABALARI

MANŞON TAŞIMA ARABASI	18
101-AGV - OTOMATİK YÖNLENDİRMELİ ARAÇLAR	19-21

MANŞON REKTİFİYE MAKİNELERİ

203-SF

AKILLI BESLEME
SİSTEMLİ

Yüksek adette iplik ve filıl makinesi manşonu taşlama gereksinimi olan iplik fabrikaları için geliştirilmiş tam otomatik, performans odaklı bir taşlama makinesidir. Akıllı besleme sistemi ile insansız çalışma özelliğine sahiptir.



MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Lazer ile manşon çap ölçüm sistemi.
- Servo kontrollü manşon döndürme motoru.
- Servo kontrollü, lineer kayar kızak sistemi.
- İnvertör kontrollü rektifiye taşı motoru.
- Dokunmatik ekran paneli HMI 8 inch.
- PLC otomasyon sistemleri.
- Manşon taşlama için geliştirilmiş yapıya sahip Rektifiye taşı.
- Toz emme sıklonu, manşon tutma ve taş bileme adaptörleri.

MAKİNE KULLANIM AVANTAJLARI

Çift Hazneli Akıllı Besleme Sistemi; yüksek adette manşon milini dizemeye uğraşmadan, besleme haznesine dökerek besleme olanağı sunar. Besleme kolaylığı ile Taşlama operatörünün işini kolaylaştırır, zaman ve işçilikten tasarruf sağlar.

Lazerli Çap Ölçüm Sistemi; Taşlama yapılacak manşonların dış çapı ölçülerek belirlenmiş ölçü aralığındaki manşonların taşlanması sağlanır. İstenilen ölçüden küçük veya büyük çap manşonlar ayrılır. Rektifiye işlemine girmeden ayrılmıştır. Gerçekleştirilen işlemi verimi etkilemez.

Otomatik Taşlama Sistemi; çift hazneli beslemeden gelen manşonların otomatik olarak taşlamasını yaparak verimli bir çalışma sergiler, çalışanın bu sırada diğer işlerini düzenlemesine olanak sağlar.

Türkiye'de Üretim; hızlı servis ve yedek parça temini ile verimli çalışma olanağı sunar.

Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli; manşon üzerinden kaldırılacak paso miktarını, taşın travers (gidip-gelme) hızını, taşın parlatma zamanı gibi tüm makinenin yönetimini kolayca ayar yapma ve isteğe bağlı kullanım dili tercih seçeneği sunar.

Otomatik Taş Bileme Sistemi; herhangi bir ek mekanik montaj ihtiyaç duymadan sadece dokunmatik ekran panelinden verilecek komut ile taşın bilenme işlemi, otomatik olarak hızlı ve zahmetsız olarak gerçekleşmektedir.

PLC Otomasyon Sistemi; tüm çalışma ayarlarını isteğe bağlı kişiselleştirebilme olanağı sağlar.

MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ



Çift Hazneli Akıllı Besleme Sistemi



Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli



Otomatik Taş Bileme Sistemi

MAKİNE

Yükseklik	2.000 mm
Genişlik	1.500 mm
Derinlik	1.500 mm
Ağırlık	1.200 kg

BESLEME HAZNESİ

Yükseklik	1.135 mm
Genişlik	975 mm x 2 ad.
Derinlik	915 mm x 2 ad.
Ağırlık	450 kg x 2 ad.

MAKİNE ÇALIŞMA PERFORMANS BİLGİLERİ

MANŞON TAŞLAMA KAPASİTESİ	19x32x29 mm 800-1000 Mili/saat	TAŞLAMA HASSASİYETİ YÜZDE PÜRÜZSÜLÜK HASSASİYETİ	0,02 Ra<1.2	ÇALIŞMA ARALIĞI	MİNIMUM TAŞLAMA ÇAPı 26 mm	MAKSİMUM TAŞLAMA ÇAPı 40 mm	MAKSİMUM TAŞLANACAK İŞ UZUNLUĞU 150 mm
---------------------------	-----------------------------------	--	----------------	-----------------	-------------------------------	--------------------------------	---

MANŞON REKTİFİYE MAKİNELERİ

201-SF

AKILLI BESLEME
SİSTEMLİ

Yeni 201-SF yüksek adette manşon milini dizmeye uğraşmadan, besleme haznesine dökerek besleme olanağı sunar. Besleme kolaylığı ile rektifiye operatörünün işini kolaylaştırır, zaman ve işçilikten tasarruf sağlar.



MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Lazer ile manşon çap ölçüm sistemi.
- Servo kontrollü manşon döndürme motoru.
- Servo kontrollü, lineer kayar kızak sistemi.
- İnvertör kontrollü rektifiye taşı motoru.
- Dokunmatik ekran paneli HMI 8 inch.
- PLC otomasyon sistemleri.
- Manşon taşlama için geliştirilmiş yapıya sahip Rektifiye taşı.
- Toz emme sıklonu, manşon tutma ve taş bileme adaptörleri.

MAKİNE KULLANIM AVANTAJLARI

Hazneli Akıllı Besleme Sistemi; yüksek adette manşon milini dizmeye uğraşmadan, besleme haznesine dökerek besleme olanağı sunar. Besleme kolaylığı ile Taşlama operatörünün işini kolaylaştırır, zaman ve işçilikten tasarruf sağlar.

Lazerli Çap Ölçüm Sistemi; Taşlama yapılacak manşonların dış çapı ölçülerken belirlenmiş ölçü aralığındaki manşonların taşlanması sağlanır. İstenilen ölçüden küçük veya büyük çap manşonlar ayrılır. Rektifiye işlemine girmeden ayrılmış gerçekleştigi için makine verimi etkilenmez.

PLC Otomasyon Sistemi; tüm çalışma ayarlarını isteğe bağlı kişiselleştirebilme olanağı sağlar.

Türkiye'de Üretim; hızlı servis ve yedek parça temini ile verimli çalışma olanağı sunar.

Otomatik Taşlama Sistemi; hızneli beslemeden gelen manşonların otomatik olarak taşlamasını yaparak verimli bir çalışma sergiler, çalışanın bu sırada diğer işlerini düzenlemesine olanak sağlar.

Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli; manşon üzerinden kaldırılacak paso miktarını, taşın travers (gidip-gelme) hızını, taşın parlatma zamanı gibi tüm makinenin yönetimini kolayca ayar yapma ve isteğe bağlı kullanım dili tercih seçeneği sunar. Dili tercih seçeneği sunar.

OTOMATİK BESLEME SİSTEMİNDE TAŞLANACAK MÄKSİMÜM MANŞON MILİ UZUNLUĞU 150 mm

MAKSİMÜM TAŞLANACAK İŞ UZUNLUĞU 400 mm

MAKİNE

Yükseklik	2.000 mm
Genişlik	1.500 mm
Derinlik	1.500 mm
Ağırlık	850 kg

BESLEME HAZNESİ

Yükseklik	1.100 mm
Genişlik	980 mm
Derinlik	920 mm
Ağırlık	460 kg

MAKİNE ÇALIŞMA PERFORMANS BİLGİLERİ

MANŞON TAŞLAMA KAPASİTESİ	19x32x29 mm 400 -500 ml/saat	TAŞLAMA HASSASIYETİ YÜZEY PÜRÜZSÜLKÜ HASSASIYETİ	0,02 Ra<1,2	MİNİMUM TAŞLAMA ÇAPı	24 mm	MAKSİMÜM TAŞLAMA ÇAPı	40 mm
---------------------------	---------------------------------	--	----------------	----------------------	-------	-----------------------	-------



Akıllı Besleme Sistemi



Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli

MANŞON REKTİFİYE MAKİNELERİ

202-AFT OTOMATİK BESLEMELİ - ÇİFT YÖNLÜ

MAKİNE ÖN GÖRÜNÜM

Otomatik Manşon Taşlama Bölümü



Yükseklik 1.400 mm

Genişlik 850 mm

Derinlik 1.370 mm

Ağırlık 720 kg

MAKİNE ÇALIŞMA PERFORMANS BİLGİLERİ

MANŞON
TAŞLAMA
KAPASİTESİ 19x32x29 mm
800 – 1.200
mil/saat

TAŞLAMA HASSASIYETİ
YÜZDE PÜRSÜZÜLK
HASSASIYETİ 0,02
Ra<1,2

ÇALIŞMA ARALIĞI
MINIMUM
TAŞLAMA
ÇAPI 24 mm
MAKSİMUM
TAŞLAMA
ÇAPI 51 mm
MAKSİMUM
TAŞLANACAK
İŞ UZUNLUĞU 400 mm

MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Servo kontrollü manşon döndürme motoru.
- Servo kontrollü, lineer kayar kızak sistemi.
- İnvertör kontrollü rektifiye taşı motoru.
- Dokunmatik ekran paneli HMI 8 inch.
- PLC otomasyon sistemleri.
- Manşon taşlama için geliştirilmiş yapıya sahip rektifiye taşı.
- Toz emme siklonu, manşon tutma ve taşı bileme adaptörleri.

MAKİNE KULLANIM AVANTAJLARI

Çift Kasetli Besleme Sistemi; yüksek adette manşon mili besleme kapasitesi ile taşlama operatörünün çalışmasını rahatlatabilir.

Otomatik Taşlama Sistemi; çift kasetli beslemeden gelen manşonların otomatik olarak taslamasını yaparak verimli bir çalışma sergiler, çalışanın bu sırada diğer işlerini düzenlemesine olanak sağlar.

Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli; manşon üzerinden kaldırılacak paso miktarını, taşıncı travers (gidip-gelme) hızını, taşıncı parlatma zamanı gibi tüm makinenin yönetimini isteğe bağlı kolayca ayar yapma ve kullanım dili

tercih seçeneği sunulmaktadır.

Otomatik Taş Bileme Sistemi; herhangi bir montaja ihtiyaç duymadan sadece dokunmatik ekran panelinden verilecek komut ile taşıncı bilenme işlemi, otomatik olarak hızlı ve zahmetsız olarak gerçekleştirilmektedir.

PLC Otomasyon Sistemi; tüm çalışma ayarlarını isteğe bağlı kişiselleştirebilme olanağı sağlar.

Türkiye'de Üretim; hızlı servis ve yedek parça temini ile verimli çalışma olanağı sunar.

Yüksek adette manşon taşlama gereksinimi olan iplik fabrikaları için geliştirilmiş tam otomatik, çok özellikli bir manşon taşlama makinesidir. Çift yönlü kullanım özelliği ile makinenin diğer yönünde cer-penye manşonu taşlama yapılmaktadır.



HMI Kontrol Paneli



Çift Kasetli Otomatik
Manşon Besleme Sistemi



CER - PENYE
Manşon Taşlama Sistemi

MAKİNE ARKA GÖRÜNÜM



MAKİNE YAN GÖRÜNÜM

MANŞON REKTİFİYE MAKİNELERİ

201-AF
OTOMATİK
BESLEMELİ

İplik işletmelerinin iplik, fitil, cer, penye manşonu taşlama ihtiyaçlarının tümünü aynı makinede yapma olanağı sunar. En çok tercih edilen rektifiye makinesi gurubunda yer alır. Kolay kullanım özelliğine sahiptir.



MAKİNE ÇALIŞMA PERFORMANS BİLGİLERİ

MANŞON TAŞLAMA KAPASİTESİ	19x32x29 mm 400 - 600 ml/saat	TAŞLAMA HASSASİYETİ YÜZYE PÜRÜZSÜLK HASSASİYETİ	0,02 Ra<1,2	MİNİMUM TAŞLAMA ÇAPı	24 mm	MAKSİMUM TAŞLAMA ÇAPı	51 mm	MAKSİMUM TAŞLANACAK İŞ UZUNLUĞU	400 mm	KASET BESLEME SİSTEMİ TAŞLANACAK MAK. MANŞON MİLLİ UZUNLUĞU	150 mm
---------------------------	----------------------------------	--	----------------	----------------------	-------	-----------------------	-------	---------------------------------	--------	---	--------

MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Invertör kontrollü manşon punta motoru.
- Invertör kontrollü, Lineer kayar kızak sistemi.
- Rektifiye taşı motoru.
- Dokunmatik ekran paneli HMI 8 inch
- PLC otomasyon sistemleri.
- Manşon taşlama için geliştirilmiş yapıya sahip
- Rektifiye taşı
- Toz emme siklonu, manşon tutma ve taş bileme adaptörleri.

MAKİNE KULLANIM AVANTAJLARI

Kasetli Besleme Sistemi; yüksek adette manşon mili besleme kapasitesi ile taşlama operatörünün çalışmasını rahatlatabilir.

Birleşik Taşlama Sistemi; otomatik taşlama ünitesi sökülmeden CER-PENYE manşonu taşlama olanağı sağlar..

Otomatik Taşlama Sistemi; beslemeden gelen manşonların otomatik olarak taşlamasını yaparak verimli bir çalışma sergiler, çalışanın bu sırada diğer işlerini düzenlemesine olanak sağlar.

PLC Otomasyon Sistemi; tüm çalışma ayarlarını isteğe bağlı kisiselleştirebilme olanağı sağlar.

Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli; manşon üzerinden kaldırılacak paso miktarını, ilerleme hızını, punta devrini, taşın parlatma zamanı gibi

zamanı gibi tüm makinenin yönetimini isteğe bağlı kolayca ayar yapma ve kullanım dili tercih seçeneği sunar.

Invertör Kontrollü Punta, Banko Sistemi; manşon sertliğine ve iplik numarasına bağlı olarak istenilen manşon yüzey düzgünliğini (Ra) elde etmek için gerekli punta devri, ilerleme hızını belirleme kolaylığı sağlar.

Otomatik Taşlama Sistemi; beslemeden gelen manşonların otomatik olarak taşlamasını yaparak verimli bir çalışma sergiler, çalışanın bu sırada diğer işlerini düzenlemesine olanak sağlar.

Türkiye'de Üretim; hızlı servis ve yedek parça temini ile verimli çalışma olanağı sunar.



Taşlama ünitesini sökümeden, cer, penye manşonu taşlama olanağı sunulmaktadır.

Yükseklik	1.760 mm
Genişlik	850 mm
Derinlik	1.370 mm
Ağırlık	740 kg

Tekstüre iplik üretiminde kullanılan manşonların rektifiye edilmesi için geliştirilmiş bir rektifiye makinesidir. Lazer ölçüm sistemi ile çalışma verimliliği artmaktadır.



MAKİNE ÇALIŞMA PERFORMANS BİLGİLERİ			
MANŞON TAŞLAMA KAPASİTESİ	45x65x34 mm 250 ml/saat	TAŞLAMA HASSASİYETİ YÜZYE PÜRÜZSÜLK HASSASİYETİ	0,02 Ra<1,2



ÇALIŞMA ARALĞI			
MINIMUM TAŞLAMA ÇAPı	24 mm	MAKSİMUM TAŞLAMA ÇAPı	100 mm

MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Lazerli çap ölçüm cihazı.
- Invertör kontrollü manşon punta motoru.
- Invertör kontrollü, lineer kayar kızak sistemi.
- Rektifiye taşı motoru.
- Servo kontrollü çap belirleme motoru.
- Dokunmatik ekran paneli HMI 7 inch.
- PLC otomasyon sistemleri.
- Manşon taşlama için geliştirilmiş yapıya sahip rektifiye taşı.
- Toz emme siklonu, manşon tutma ve taş bileme adaptörleri.

MAKİNE KULLANIM AVANTAJLARI

- Lazerli Çap Ölçüm Sistemi:** taşlama yapılacak farklı çaplardaki manşonların dış capını ölçer, taşlama öncesi operatörün çap ölçme işlemini ortadan kaldırarak zaman ve işçilikten tasarruf sağlar.
- Otomatik Taşlama Sistemi:** operatörün manşonu takması sonrası başlat düğmesine basması ile pnimatik punta kapanır ve sisteme tanımlanan paso miktarı kadar taşlama işleminin seri olarak gerçekleşmesini sağlar.
- Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli:** manşon üzerinden kaldırılacak paso miktarını, ilerleme hızını, punta devrini, taşın parlatma zamanı gibi tüm makinenin yönetimini isteğe bağlı kolayca ayar yapma ve kullanım dili tercih seçeneği sunar.
- Invertör Kontrollü Punta, Banko Sistemi;** manşon sertliğine ve iplik numarasına bağlı olarak istenilen manşon yüzey düzgünliğini (Ra) elde etmek için gerekli punta devri, ilerleme hızını belirleme kolaylığı sağlar.
- PLC Otomasyon Sistemi;** tüm çalışma ayarlarını isteğe bağlı kisiselleştirebilme olanağı sağlar.
- Start-Stop Sistemi;** rektifiye taşı operatör manşonu takarken durmakta, işleme başlama düşmesine basması ile taş dönmeye başlamaktadır. İş güvenliği ve elektrik tasarrufu sağlar.
- Düşük Elektrik Tüketimi;** ekonomik çalışma olanağı sağlar.
- Türkiye'de Üretim;** hızlı servis ve yedek parça temini ile verimli çalışma olanağı sunar.

201-MTL
MANUEL -
TEKSTÜRE -
LAZER ÖLÇÜMLÜ

MANŞON REKTİFİYE MAKİNELERİ

MANŞON REKTİFİYE MAKİNELERİ

201-M

MANUEL -
ÇOK AMAÇLI

Kısa ve Uzun elyaf sisteminde yer alan; İplik, Filil, Cer, Penye, Tekstüre, OpenEnd manşonları, Finisör, ve Çekme Silindirleri dahil iplikçilikte kullanılan tüm manşonları taşlama olanağı sunmaktadır. Çok amaçlı geniş kullanım imkanı sunmaktadır.



Yükseklik	1.400 mm	MAKİNE ÇALIŞMA PERFORMANS BİLGİLERİ			
Genişlik	850 mm				
Derinlik	1.370 mm	MANŞON TAŞLAMA KAPASİTESİ	19x32x29 mm	19x51x32 mm	TAŞLAMA HASSASİYETI YÜZYE PÜRÜZLÜK HASSASİYETİ
Ağırlık	720 kg	200 ml/saat	200 ml/saat	0,02 Ra<1,2	MİNİMUM TAŞLAMA ÇAPI 24 mm

ÇALIŞMA ARALIĞI

MAKSİMUM TAŞLAMA ÇAPI	100 mm	MAKSİMUM TAŞLANACAK İŞ ÜZUNLUĞU	450 mm
-----------------------	--------	---------------------------------	--------



Geniş Besleme Çekmecesi ile
Daha Verimli Çalışma



Dokunmatik Ekran Paneli ile
Kullanım Kolaylığı



MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Invertör kontrollü manşon punta motoru.
- Rektifiye taşı motoru.
- Dokunmatik ekran paneli HMI 8 inch.
- PLC otomasyon sistemleri.
- Manşon taşlama için geliştirilmiş yapıya sahip rektifiye taşı.
- Toz emme siklonu, manşon tutma ve taş bileme adaptörleri.

MAKİNE KULLANIM AVANTAJLARI

- **Tüm Manşonları Rektifiye Etme Olanağı Sunar;** İplik, Filil, Cer, Penye, Tekstüre, Open-End, Finisör, Çekme Silindirleri.
- **Dokunmatik Ekran Paneli;** Manson üzerinden kaldırılacak paso miktarını, ilerleme hızını, punta devrini, taşın manşonu parlatma zamanı gibi tüm makinenin yönetimini isteğe bağlı kolayca ayar yapma ve kullanım dili tercih seçeneği sunar.
- **Lineer Yatak Sistemi ile;** punta ayar değişikliklerinde konik hatasız ayarlama.
- **Invertör Kontrollü Punta, Banko Sistemi;** mükemmel manşon yüzey düzgünliği.
- **PLC Otomasyon Sistemi ile;** kişiselleştirilmiş program olanağı.
- **Taşın Manson Üstünde Kalma Zaman Ayarı ile;** mükemmel manşon yüzey düzgünliği.
- **Dijital Kontrollü Paso Ayarı ile;** ölçüsel hassasiyet.
- **Düşük Elektrik Tüketimi;** 2,9 kW
- **Türkiye'de Üretim;** hızlı servis ve yedek parça temini ile verimli çalışma olanağı sunar.

MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Geniş besleme çekmecesi ile daha verimli çalışma (45 manşon mili)
- Otomatik açılıp kapanabilen besleme çekmecesi.
- Servo motor ile işçilama sırasında manşon dönme hız ayarı.
- İsteğe bağlı 1000 veya 2000 Watt UV lamba güç kullanım olanağı
- Ergonomik makine tasarım ile kolay lamba değişimi ve bakım özelliği.

MAKİNE KULLANIM AVANTAJLARI

- **Sentetik ve karışım elyaf çalısan kısa elyaf iplik makinelere manşon taşlama sonrası;** sağlanmaktadır.
- **Hava eğirmeli yüksek çıkış hızına sahip sistemlerde, manşon taşlama sonrası kullanılarak verimli çalışmaya olanak sağlanmaktadır.**
- **İplik kalitesi ve düşük üretim maliyetine katkı**

UV-302

MANŞON YÜZEV
İŞLEME MAKİNESİ

REKTİFİYE DAİRESİ DİĞER MAKİNELER

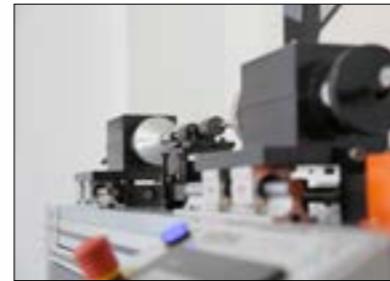


REKTİFİYE DAİRESİ DİĞER MAKİNELER

MANŞON MİLİ
YAĞLAMA
MAKİNESİ
OTOMATİK
DOZAJLAMALI

MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- İplik, Fitil makinesi manşon millerinin yağlanması yapar.
- Otomatik dozajlama sistemi ile basılacak yağ miktarının kontrolünü sağlar.
- Aynı anda milin iki tarafında yağlama işlemi gerçekleştirir.
- Kullanıcı dostu, çalışan sadece manşon mil beslemesini gerçekleştirir, sonrasında çift taraflı otomatik olarak yağlama işlemi gerçekleşir.
- Dokunmatik ekranlı yönetim paneli



Yükseklik	1.200 mm
Genişlik	1500 mm
Derinlik	600 mm
Ağırlık	218 kg

REKTİFİYE DAİRESİ DİĞER MAKİNELER

MANŞON
MİLİ
YAĞLAMA
CİHAZI
MANUEL

CİHAZ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- İplik, Fitil makinesi manşon millerinin yağlama işlemini gerçekleştirir.
- Ayarlı dozajlama sistemi ile basılacak yağ miktarının kontrolünü sağlar.
- Manuel kullanım için dizayn edilmiş, kolay kullanım özelliğine sahiptir.



Yükseklik	740 mm
Genişlik	220 mm
Derinlik	450 mm
Ağırlık	38 kg

MANŞON TAKMA PRESLERİ

PNÖMATİK MANŞON
TAKMA PRESİ
İplik - Fitil -
Open-End
Manşonu

Pnömatik manşon takma presi ile iplik ve Fitil manşonlarının mile takılma işlemi gerçekleştirilmektedir. Manşon merkezleme pimi, ilerleme hızı sınırlayıcıları kontrollü ve güvenli bir kullanım olanağı sağlar. Sökme ve takma adaptörleri ile birlikte sunulmaktadır.



Yükseklik	910 mm
Genişlik	300 mm
Derinlik	450 mm
Ağırlık	38 kg

MANUEL MANŞON
TAKMA PRESİ
İplik - Fitil -
Open-End
Manşonu

İplik, Fitil ve Open-End manşonlarının mile takılması işleminde kullanılmaktadır. Ekonomik yönlü bir çözüm sunmaktadır. Manşon merkezleme pimi sayesinde kontrollü bir şekilde uygulama yapmayı mümkün kılmaktadır. İşletmenizde kullanılan manşon miline uygun sökme takma adaptörleri ile birlikte sunulmaktadır.

Yükseklik	650 mm
Genişlik	370 mm
Derinlik	280 mm
Ağırlık	40 kg



MANŞON TAKMA PRESLERİ

MANŞON TAKMA PRESLERİ

HİDROLİK MANŞON TAKMA PRESİ

Cer - Penye Manşon
Takma-Sökme

Cer, penye ve vatka
manşonlarının sökme ve takma
işleminde kullanılmaktadır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hidrolik sistemle sabit ivmede ilerleme hızı ile kontrollü bir takma işlemi gerçekleşmektedir.
- İşletmenizde kullanılan mil ölçülerine uygun sökme ve takma adaptörleri ile birlikte sunulmaktadır.



Yükseklik	1.000 mm
Genişlik	1.700 mm
Derinlik	360 mm
Ağırlık	215 kg



HİDROLİK MANŞON TAKMA PRESİ

Tekstüre -
Uzun Elyaf
Sistem Manşonları

Tekstüre sistemi, Uzun elyaf,
Fantezi iplik manşonlarının
takma ve sökme işlemlerinde
kullanılmaktadır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hidrolik sistemle sabit ivmede ilerleme hızı ile kontrollü bir takma işlemi gerçekleşmektedir.
- İşletmenizde kullanılan mil ölçülerine uygun sökme ve takma adaptörleri ile birlikte sunulmaktadır.
- Manşon merkezleme pimi sayesinde kontrollü bir şekilde uygulama yapmayı mümkün kılmaktadır.



Yükseklik	1.800 mm
Genişlik	600 mm
Derinlik	600 mm
Ağırlık	120 kg



MANŞON TAKMA PRESLERİ

MANŞON ÖLÇÜM CİHAZLARI

MANŞON ES MERKEZLİK ÖLÇÜM CİHAZI

- İplik, Fitil manşonlarında eş merkezlik ölçümünü yapar.
- Kolay ve doğru ölçüm olanağı sağlar



Yükseklik 265 mm
Genişlik 477 mm
Derinlik 245 mm
Ağırlık 40 kg

- İplik, Fitil, Cer manşonlarında rektifiye sonrası manşonun yüzey düzgünsülük ölçümünü yapar. Yapılan rektifiye işleminin doğruluğunu kontrolünü sağlar.
- İplik, fitil, cer manşonu Ra ölçüm sehpası ile birlikte sunulmaktadır.

MANŞON YÜZEY DÜZGÜNSÜZLÜĞÜ (Ra) ÖLÇÜM CİHAZI

MANŞON ÖLÇÜM CİHAZLARI



Yükseklik 280 mm
Genişlik 120 mm
Derinlik 160 mm
Ağırlık 5 kg

MANŞON ÖLÇÜM CİHAZLARI

CER MANŞON KONİKLIK ÖLÇÜM CİHAZI

- Cer, Penye manşonlarında taşlama sonrası manşonda koniklik olup olmadığını tespitini yapar
- Lineer Yatak sistemi sayesinde, hatasız ve kolay kullanım olanağı sağlar.



Yükseklik 360 mm
Genişlik 600 mm
Derinlik 80 mm
Ağırlık 20 kg

MANŞON ÖLÇÜM CİHAZLARI

MANŞON ÇAP ÖLÇÜM CİHAZI Kumpas

Manşon ölçülerini tanımlamada kullanılmaktadır. Dijital göstergesi ile hassas ölçüm yapılmaktadır.



MANŞON SERTLİK ÖLÇÜM CİHAZI Shormetre

MANŞON ÖLÇÜM CİHAZLARI

Manşon sertlik değerini ölçümede kullanılır. DIN normuna göre Shore A skalasında +/- 3 Sh değer ölçümü yapılmaktadır.

TAŞIMA ARABALARI

MANŞON TAŞIMA ARABASI

İplik makinesinden rektifiye dairesine gelecek manşonların ve rektifiye edilmiş manşonların işletmeye geri nakliyesinde kullanılmaktadır.



- İplik ve filit manşonlarının makineden toplanmasında ve rektifiye sonrası makineye naklinde kullanılır.
- Ergonomik dizaynı ile kullanım kolaylığı sağlar.
- Rektifiye sonrası manşon yüzeylerinin zarar görmeden naklini sağlar.
- Taşlanmış manşonların ışık almayan ortamda muhafazasını sağlar.

Yükseklik	1.050 mm
Genişlik	1.450 mm
Derinlik	650 mm
Ağırlık	120 kg

Manson Tasima Arabası İç Görünüm



AGV OTOMATİK YÖNLENDİRMELİ ARAÇLAR



TAŞIMA ARABALARI

101-AGV OTOMATİK YÖNLENDİRMELİ ARAÇLAR

101-AGV (Automatic Guided Vehicle) Operatöre ihtiyaç duymayan, otomatik yönlendirmeli olarak çalışan, yük taşıyan ve/veya yük arabası çeken araçlardır.



101-AGV TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 2 ton yük çekebilme
- İsteğe bağlı programlama ile belirlenen istasyonlarda durma ve devam edebilme.
- 360° kendi etrafında ve dar alanda dönebilme.
- Manyetik bantlı güzergahta seyir etme.
- Karşısına çıkan engellerde durma ve engelin kalkma sonrası devam etme
- Sesli ve ışıklı uyarı sistemi
- Sürücü hızı ayarlama olanağı
- AC motor ve İnvertör teknolojisi

Yükseklik	610 mm
Genişlik	760 mm
Derinlik	1.210 mm
Ağırlık	317 kg

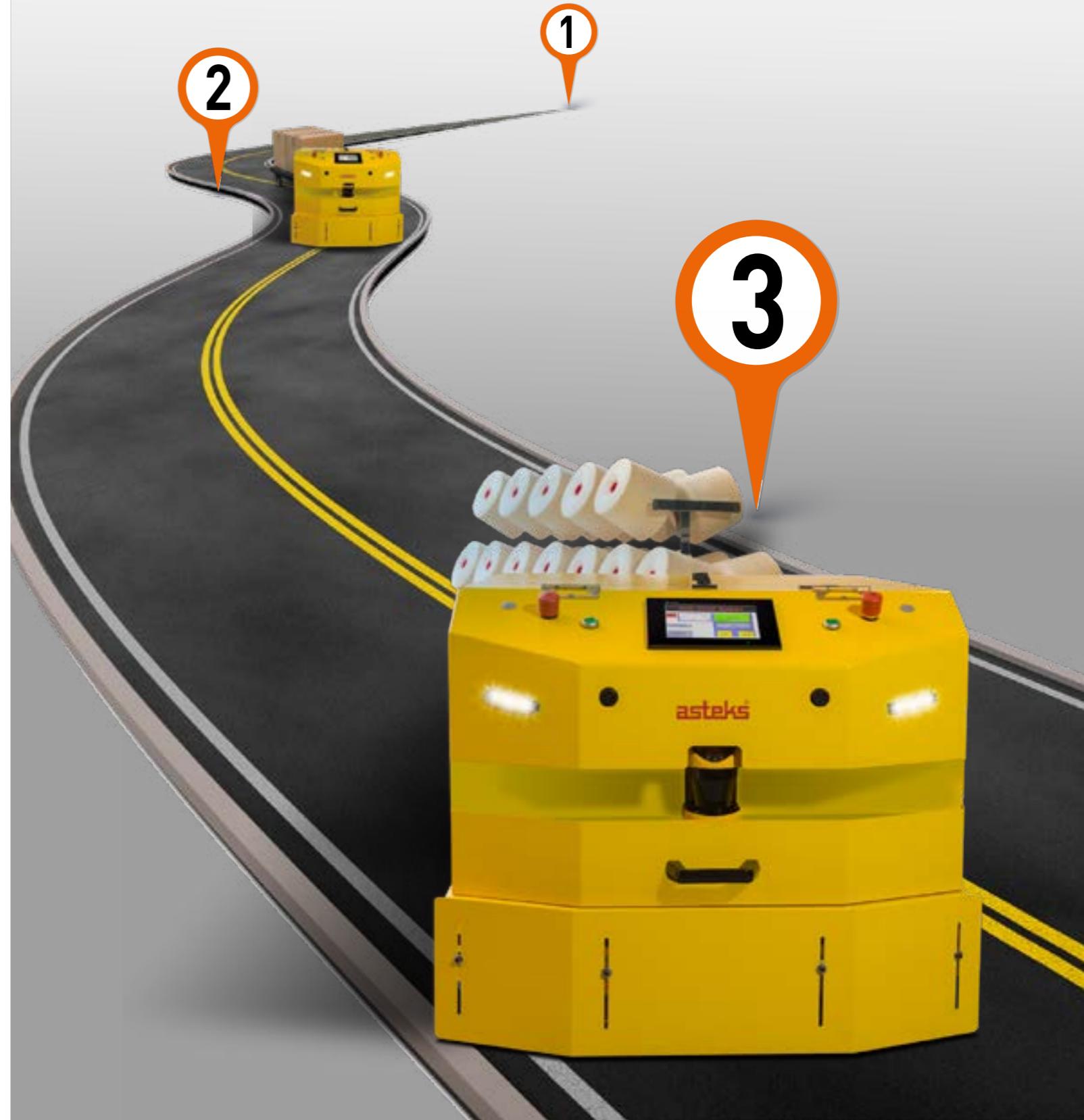
101-AGV KULLANIM AVANTAJLARI

- Daha az insan gücü ve çalışan tasarrufu.
- **Maliyet ekonomisi.**
- Ürün dolaşımını planlama ve geliştirilmiş takip olanağı.
- **Üretim verimliliğinde artış.**

- Tek veya gurup olarak birbirleriyle uyumlu çalışabilme özelliğine sahiptir.
- 101-AGV'ler yük taşıma çözümü sunan, farklı endüstrilerdeki geniş uygulama alanlarında kullanılabilecek gelişmiş iç taşıma sistemleridir.
- 101-AGV maliyetleri azaltmakla birlikte işletme verimliğini ve karlılığını artırmaktadır.
- Lojistik sistem kullanım yerindeki ihtiyaçlara göre tasarlanmaktadır.

101-AGV OTOMATİK YÖNLENDİRMELİ ARAÇLAR

TAŞIMA ARABALARI



MAKİNE ÜRETİMLERİMİZDE; GÜNCEL TEKNOLOJİYİ

**asteks® KALİTE VE
GÜVENCESİYLE
SUNUYORUZ...**



asteks®

KAUÇUK VE PLASTİK SAN. TİC. A.Ş.

Yakuplu Mh. Hürriyet Bl. No: 2/4
34524 Beylikdüzü / İstanbul

Tel: +90 212 875 11 00 pbx

Faks: +90 212 875 11 06

www.asteks.com

pazarlama@asteks.com

**Güneydoğu Anadolu
Bölge Temsilciliği**

Tel: +90 344 236 53 90 (2 hat)

Faks: +90 344 236 53 93